START

START TigLine X315 AC/DC PULSE

установка аргонодуговой сварки

START TigLine X315 AC/DC PULSE
установка аргонодуговой сварки

START TigLine X315 AC/DC TIG PULSE – профессиональный сварочный аппарат для аргонодуговой (TIG) и ручной дуговой (MMA) сварки, предназначенный для выполнения сложных задач на производстве и в мастерских. Ключевое преимущество – честный диапазон сварочного тока от 20 до 315 А в TIG AC, что позволяет работать с металлами различной толщины. Аппарат подключается к трехфазной сети 380 В, что гарантирует стабильность работы даже на максимальных значениях тока.

ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ И СТАБИЛЬНОСТЬ ОТ ТРЕХФАЗНОЙ СЕТИ 380 В

Диапазон 20–315 А в TIG AC делает аппарат универсальным инструментом для работы с тонкими и толстыми металлами, а питание от трехфазной сети 380 В обеспечивает стабильную работу при высоких нагрузках.

- Честные 315 А в TIG AC – высокая мощность без потерь характеристик.
- Широкий диапазон регулировки – точная настройка под любые задачи.
- Стабильность при максимальной нагрузке – питание от 380 В исключает просадки напряжения.

START TigLine X315 AC/DC PULSE

установка аргонодуговой сварки

ПРОДУМАННОЕ И УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Привычный форм-фактор управления – удобное расположение элементов управления.
- Информативный дисплей и четкая циклограмма – визуальный контроль всех параметров.
- Простая и точная регулировка – удобная настройка даже в защитных перчатках.
- 2T/4T (2-х и 4-х тактный режимы) – удобство работы при длительных сварочных операциях.
- 10 ячеек памяти – возможность сохранения параметров и быстрого переключения между режимами.

Интуитивно понятный интерфейс позволяет быстро адаптироваться к работе с аппаратом.

НАДЕЖНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Аппарат оснащен эффективной системой охлаждения, обеспечивающей стабильную работу даже при высоких нагрузках.

- Два вентилятора – усиленный воздушный поток для отвода тепла.
- Умная циркуляция воздуха – защита от перегрева внутренних компонентов.
- Увеличенный срок службы – стабильность работы при продолжительных сварочных процессах.

РАСШИРЕННЫЙ ФУНКЦИОНАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЗАДАЧ

- AC/DC TIG + PULSE – работа с алюминием, нержавеющей сталью и цветными металлами.
- Импульсная сварка (TIG PULSE) с возможностью регулировки параметров – точный контроль тепловложения, снижение деформации металла.
- Режим MMA – возможность работы с покрытыми электродами.
- Плавная регулировка тока – точная настройка сварочных параметров.
- Возможность подключения педали – дополнительное удобство при сварке.

START TigLine X315 AC/DC PULSE

установка аргонодуговой сварки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	3STX315AP
Напряжение питающей сети	380 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	TIG 9 кВт
Диапазон регулирования сварочного тока	TIG 20 А-315 А MMA 20 А-280 А
Сварочный ток при ПВ % (40°С)	60%/315 А
Режим работы	AC/DC TIG/MMA
Напряжение холостого хода	56 В
КПД	85%
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	570×257×563 мм
Вес	29,3 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник
- Сварочная горелка START SuperFlex TIG 18;
- Кабель с клеммой заземления;
- Инструкция, гарантийный талон;
- Газовый рукав;
- STARTовый набор для TigLine X315 AC/DC Pulse:

- Заглушка короткая, средняя, длинная (TigLine 17-18-26) - по 1 шт
- Держатель цанги d1,6, d2,4, d3,2 (TigLine 17-18-26) - по 1 шт
- Цанга d1,6, d2,4, d3,2 (TigLine 17-18-26) - по 2 шт
- Сопло керамическое d9,5 (№6), d11,0 (№7), d12,5 (№8), d19,0 (№12) (TigLine 17-18-26) - по 1 шт
- Вольфрамовый электрод START WL 20 1,6/175, 2,4/175, 3,2/175 (голубой) - по 1 шт