




ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД WT20 175 мм (ТОРИРОВАННЫЙ) КРАСНЫЙ

| | | |
|---|----------|--------------------|
|  | Ø 1.0 мм | Артикул: WT2010175 |
|  | Ø 1.6 мм | WT2016175 |
|  | Ø 2.0 мм | WT2020175 |
|  | Ø 2.4 мм | WT2024175 |
|  | Ø 3.0 мм | WT2030175 |
|  | Ø 3.2 мм | WT2032175 |
|  | Ø 4.0 мм | WT2040175 |

Сварка углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC). Наиболее распространенные вольфрамовые электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.










ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД WC20 175 мм (ЦЕРИРОВАННЫЙ) СЕРЫЙ

| | | |
|---|----------|--------------------|
|  | Ø 1.0 мм | Артикул: WC2010175 |
|  | Ø 1.6 мм | WC2016175 |
|  | Ø 2.0 мм | WC2020175 |
|  | Ø 2.4 мм | WC2024175 |
|  | Ø 3.0 мм | WC2030175 |
|  | Ø 3.2 мм | WC2032175 |
|  | Ø 4.0 мм | WC2040175 |

Универсальные вольфрамовые электроды, сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе (AC/DC). Сплав вольфрама с 2 % оксида церия улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.










ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД WL20 175 мм (ЛАНТАНИРОВАННЫЙ) ГОЛУБОЙ

| | | |
|---|----------|--------------------|
|  | Ø 1.0 мм | Артикул: WL2010175 |
|  | Ø 1.6 мм | WL2016175 |
|  | Ø 2.0 мм | WL2020175 |
|  | Ø 2.4 мм | WL2024175 |
|  | Ø 3.0 мм | WL2030175 |
|  | Ø 3.2 мм | WL2032175 |
|  | Ø 4.0 мм | WL2040175 |

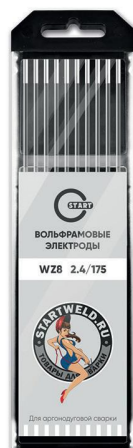
Универсальные вольфрамовые электроды, сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе (AC/DC). Электроды из сплава вольфрама с оксидом лантана имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.










ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД WZ8 175 мм (ЦИРКОНИЕВЫЙ) БЕЛЫЙ

| | | |
|---|----------|--------------------|
|  | Ø 1.0 мм | Артикул: WZ2010175 |
|  | Ø 1.6 мм | WZ2016175 |
|  | Ø 2.0 мм | WZ2020175 |
|  | Ø 2.4 мм | WZ2024175 |
|  | Ø 3.0 мм | WZ2030175 |
|  | Ø 3.2 мм | WZ2032175 |
|  | Ø 4.0 мм | WZ2040175 |

Сварка Al, Mg и их сплавов на переменном токе (AC). Вольфрамовые сварочные электроды с добавлением оксида циркония предпочтительны для сварки на переменном токе, когда не допускается даже минимальное загрязнение сварочной ванны.










ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД WP20 175 мм (ЧИСТЫЙ ВОЛЬФРАМ) ЗЕЛЕНый

| | | |
|---|----------|--------------------|
|  | Ø 1.0 мм | Артикул: WP2010175 |
|  | Ø 1.6 мм | WP2016175 |
|  | Ø 2.0 мм | WP2020175 |
|  | Ø 2.4 мм | WP2024175 |
|  | Ø 3.0 мм | WP2030175 |
|  | Ø 3.2 мм | WP2032175 |
|  | Ø 4.0 мм | WP2040175 |

Сварка Al, Mg и их сплавов на переменном токе (AC). Сварочные электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе, сбалансированном или не сбалансированном с непрерывной высокочастотной стабилизацией (с осциллятором).










ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД WY20 175 мм (ИТТРИЙ) СИНИЙ

| | | |
|---|----------|--------------------|
|  | Ø 1.0 мм | Артикул: WY2010175 |
|  | Ø 1.6 мм | WY2016175 |
|  | Ø 2.0 мм | WY2020175 |
|  | Ø 2.4 мм | WY2024175 |
|  | Ø 3.0 мм | WY2030175 |
|  | Ø 3.2 мм | WY2032175 |
|  | Ø 4.0 мм | WY2040175 |

Сварка углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC). Иттрированные вольфрамовые электроды наиболее стойкие из используемых сегодня неплавящихся электродов. Используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности.



ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД WL15 175 мм (ЛАНТАНИРОВАННЫЙ) ЗОЛОТИСТЫЕ

| | | |
|---|----------|--------------------|
|  | Ø 1.0 мм | Артикул: WL1510175 |
|  | Ø 1.6 мм | WL1516175 |
|  | Ø 2.0 мм | WL1520175 |
|  | Ø 2.4 мм | WL1524175 |
|  | Ø 3.0 мм | WL1530175 |
|  | Ø 3.2 мм | WL1532175 |
|  | Ø 4.0 мм | WL1540175 |

Универсальные вольфрамовые электроды, сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе. Сварочные электроды из сплава вольфрама с оксидом лантана имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу.



ВОЛЬФРАМОВЫЙ ЭЛЕКТРОД SUPER MIX 175 мм (РОЗОВЫЙ)

| | | |
|---|----------|------------------|
|  | Ø 1.0 мм | Артикул: WE10175 |
|  | Ø 1.6 мм | WE16175 |
|  | Ø 2.0 мм | WE20175 |
|  | Ø 2.4 мм | WE24175 |
|  | Ø 3.0 мм | WE30175 |
|  | Ø 3.2 мм | WE32175 |
|  | Ø 4.0 мм | WE40175 |

Сварка углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC). Иттрированные вольфрамовые электроды наиболее стойкие из используемых сегодня неплавящихся электродов. Используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности.

